

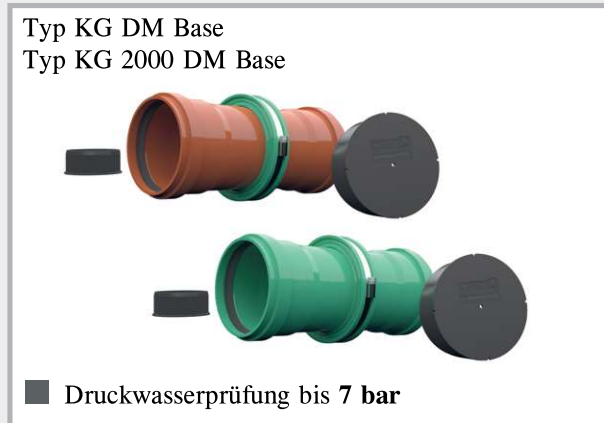
KG-Rohrdurchführungssysteme

Typ DoppelMuffe (DM)



Die Vorteile der DoppelMuffe Base und Novo

- Lieferung in Vollwandausführung
- Auf Wandstärke produziert
- inkl. 2 Deckeln als Schalungshilfe
- Mit Lippendichtung
- Radondicht
- Vorinstallierte Wassersperre



Lieferprogramm Typ KG DM

KG-Ø DN mm	Wandstärken						
	180 mm	200 mm	240 mm	250 mm	300 mm	365 mm	400 mm
	Doppelmuffe Base		NEW! Doppelmuffe Novo				
DN 110 Gewicht/Stk.	080404 0,75 kg	080405 0,80 kg	080350 0,60 kg	080351 0,62 kg	080352 0,70 kg	080353 0,77 kg	080354 0,81 kg
DN 125 Gewicht/Stk.	080419 1,00 kg	080420 1,00 kg	080355 0,77 kg	080356 0,82 kg	080357 0,91 kg	080358 0,98 kg	080359 1,04 kg
DN 160 Gewicht/Stk.	nicht produzierbar	080433 1,75 kg	080434 1,85 kg	080436 1,85 kg	080438 2,05 kg	080440 2,25 kg	080442 2,50 kg
DN 200 Gewicht/Stk.	nicht produzierbar	080443 2,80 kg	080444 3,00 kg	080445 3,00 kg	080446 3,35 kg	080448 3,60 kg	080450 3,70 kg

Lieferprogramm Typ KG 2000 DM

KG 2000-Ø DN mm	Wandstärken					
	200 mm	240 mm	250 mm	300 mm	365 mm	400 mm
	Doppelmuffe Base	NEW! Doppelmuffe Novo				
DN 110 Gewicht/Stk.	080750 0,80 kg	080800 0,60 kg	080801 0,62 kg	080802 0,68 kg	080803 0,77 kg	080804 0,81 kg
DN 125 Gewicht/Stk.	080762 1,10 kg	080805 0,77 kg	080806 0,82 kg	080807 0,91 kg	080808 0,98 kg	080809 1,04 kg
DN 160 Gewicht/Stk.	080774 1,60 kg	080776 1,80 kg	080778 2,00 kg	080780 2,30 kg	080782 2,60 kg	080784 2,80 kg
DN 200 Gewicht/Stk.	080786 2,80 kg	080788 3,00 kg	080790 3,20 kg	080792 3,40 kg	080794 3,70 kg	080796 3,85 kg

Weitere Wandstärken in den Ausführungen Doppelmuffe Base lieferbar.

MASTER-RING

Ringraumdichtungen aus Edelstahl V2A

Dichtungseinsätze für Futterrohre und Kernbohrungen

- Eine Dichtung für drückendes und nichtdrückendes Wasser
- Druckdicht bis 30 m Wassersäule, bei Lagesicherung bis 50 m
- Gummidicke 40 mm
- Temperaturbereich -30°C bis + 120°C
- Stahlteile und Schrauben aus V2A-Edelstahl
- Erfüllen die Anforderungen der FHRK-Prüfgrundlage GE 101



Einbau: Nach dem Einlegen der Ringraumdichtung und dem Durchführen des Mediumrohres werden die Schrauben über Kreuz angezogen. Jede Schraube mehrmals um eine Umdrehung anziehen, damit sich der Dichtring gleichmäßig auspresst. Maximales Drehmoment M6 = 5 Nm, M8 = 10 Nm, M10 = 15 Nm, M12 = 20 Nm.

Nach 2 – 3 Stunden noch einmal nachziehen.

NEW!
NEW!

Kernbohrung mm Futterrohr FAS0/ WELLO/DURO Plus	Art.-Nr.	Mediumrohr in mm		VPE	Gewicht Stück
		von	bis		
50	120080	6	12	1	0,38 kg
80	120100	20	28	1	0,41 kg
80	120105	32	40	1	0,42 kg
80	120095	48	50	1	0,41 kg
100	120107	15	22	1	0,59 kg
100	120110	20	28	1	0,59 kg
100	120112	25	32	1	0,59 kg
100	120115	32	40	1	0,64 kg
100	120120	36	44	1	0,64 kg
100	120125	46	56	1	0,54 kg
100	120130	55	65	1	0,52 kg
125	120140	45	54	1	1,05 kg
125	120145	55	64	1	0,84 kg
125	120150	70	78	1	0,75 kg
150	120152	46	54	1	1,37 kg
150	120153	56	66	1	1,32 kg
150	120155	69	78	1	1,22 kg
150	120160	79	91	1	1,18 kg
150	120165	85	94	1	1,07 kg
150	120170	98	110	1	0,96 kg
200	120172	88	103	1	2,00 kg
200	120175	108	115	1	1,96 kg
200	120180	116	126	1	1,88 kg
200	120185	132	141	1	1,63 kg
200	120190	135	144	1	1,46 kg
200	120192	150	160	1	1,40 kg
250	120195	135	144	1	2,90 kg
250	120197	140	149	1	2,90 kg
250	120200	150	159	1	2,60 kg
250	120205	157	162	1	2,60 kg
250	120210	174	181	1	2,55 kg
250	120215	178	187	1	2,15 kg
250	120216	197	202	1	2,10 kg
250	120218	204	210	1	2,05 kg
300	120225	193	204	1	3,50 kg
300	120230	218	226	1	3,15 kg
350	120235	224	233	1	5,25 kg
350	120240	249	258	1	4,85 kg
350	120242	270	282	1	4,55 kg
400	120245	270	280	1	5,70 kg
400	120250	279	288	1	5,65 kg
400	120255	304	313	1	5,10 kg
400	120260	314	323	1	4,60 kg
400	120265	320	330	1	4,20 kg

Hinweis: Geteilte Ausführung gegen Aufpreis möglich.

Weitere Liefermöglichkeiten: Stahlteile + Schrauben in V4A Edelstahl; Gummi aus NBR oder in Trinkwasserqualität

MASTER-RING Multi

Ringraumdichtungen mit Zwiebeltechnik

YouTube



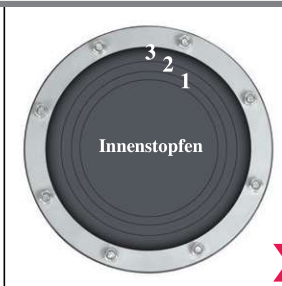



Eine Vielzahl von Einbaumöglichkeiten mit nur 4 Abmessungen

Produktbeschreibung MASTER-RING Multi



- Druckbeständig: 30 Meter Wassersäule = 3 bar
- Druckplattenmaterial: V2A
- Schrauben & Muttern: V2A
- Ausführung: geschlossener Ring
- Gummimaterial: EPDM
- Breite des Gummis: 40 mm
- Temperaturbereich: -30 °C bis +120 °C
- Beständigkeiten: sehr gute Beständigkeit gegen Alterung, Witterung und Ozon

				
	MASTER-RING Multi 100 Art.-Nr. 120 135 Mediumrohr in mm von bis	MASTER-RING Multi 150 Art.-Nr. 120 171 Mediumrohr	MASTER-RING Multi 200 Art.-Nr. 120 193 Mediumrohr	MASTER-RING Mehrfach Multi 100 Art.-Nr. 120 270 geteilte Ausführung
Nach Entfernung des Innenstopfens	18 – 20 mm	63 mm	110 mm	4 mm
1. Ring	21 – 25 mm	76 mm	125 mm	11 mm
2. Ring	26 – 30 mm	90 mm	140 mm	15 mm
3. Ring	31 – 35 mm	110 mm	160 mm	20 mm
4. Ring	36 – 40 mm			25 mm
5. Ring	41 – 45 mm			32 mm (ohne Zwiebel)
6. Ring	46 – 50 mm			
7. Ring	51 – 55 mm			
8. Ring	56 – 60 mm			
9. Ring	61 – 65 mm			
Gew./Stk.	0,64 kg	1,35 kg	2,20 kg	0,90 kg







Schutz der Kernbohrung mit Epoxidharz




- Mit PROTECT EP-Harz konservieren Sie dauerhaft die Kernbohrung
- Verarbeitung auf trockenem Untergrund






Einbau MASTER-RING Multi

Wenn Sie den Außendurchmesser des abzudichtenden Rohres ermittelt haben, bereiten Sie die MASTER-RING Multi für den Einbau vor.

<p>Beispiel Kernbohrung DN 100 und Mediumrohr-Außendurchmesser 18 mm</p>	<p>Beispiel Kernbohrung DN 100 und Mediumrohr-Außendurchmesser 23 mm</p>	<p>Beispiel Multi 100</p>
 <p style="text-align: right;">1</p>	 <p style="text-align: right;">2</p>	 <p style="text-align: right;">3</p>
<p>Sie entfernen nur den Innenstopfen</p>	<p>Nach dem Entfernen des Innenstopfens lösen Sie den ersten Ring ...</p>	<p>... und schieben diesen durch die Ringraumdichtung.</p>
 <p style="text-align: right;">4</p>	 <p style="text-align: right;">5</p>	 <p style="text-align: right;">6</p>
<p>Durchgeschobener 1. Ring</p>	<p>Mit einem Cutter den durchgeschobenen Ring einfach abschneiden</p>	<p>Multi 100 fertig für den Einbau</p>

<p>Beispiel Kernbohrung DN 200 und Mediumrohr-Außendurchmesser 110 mm</p>	<p>Beispiel Kernbohrung DN 200 und Mediumrohr-Außendurchmesser 125 mm</p>	<p>Beispiel Multi 200</p>
 <p style="text-align: right;">1</p>	 <p style="text-align: right;">2</p>	 <p style="text-align: right;">3</p>
<p>Sie entfernen nur den Innenstopfen</p>	<p>Sie lösen den ersten Ring und schieben diesen durch die Dichtung</p>	<p>Mit einem Cutter schneiden Sie den durchgeschobenen Ring ab und die Dichtung ist fertig für den Einbau.</p>

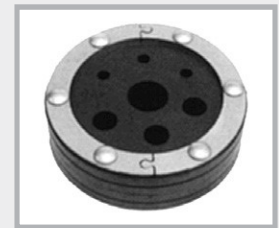
<p>Beispiel Kernbohrung DN 100 und Mediumrohr-Außendurchmesser 15 mm</p>	<p>Beispiel Mehrfach Multi</p>	
 <p style="text-align: right;">1</p>	 <p style="text-align: right;">2</p>	 <p style="text-align: right;">3</p>
<p>Klappen Sie die geteilte Ringraumdichtung auf und entnehmen Sie den gewünschten segmentierten Stopfen.</p>	<p>Stülpen Sie das zu entfernende Zwiebelsegment heraus und trennen Sie es mit einem Cutter ab.</p>	<p>Der zugeschnittene Stopfen wird wieder eingesetzt und die Ringraumdichtung kann eingebaut werden.</p>

MASTER-RING Mehrfach

Mehrfach-Mauerdurchführungen aus Edelstahl V2A für Kabel und Rohre

- Druckdicht bis 10 m Wassersäule
- Gummidicke 40 mm
- Stahlteile und Schrauben aus V2A-Edelstahl

Kernbohrung Futterrohr FASO/ WELLO/DURO Plus	Art.-Nr.	Außendurchmesser Mediumrohr in mm	Gewicht Stück
50	120515	4 bis 20	0,39 kg
80	120410	4 bis 33 oder 40 oder 42	0,43 kg
100	120415	4 bis 33 oder 40 oder 42 oder 50	0,62 kg
125	120420	4 bis 33 oder 40 oder 42 oder 50	0,93 kg
150	120425	4 bis 33 oder 40 oder 42 oder 50	1,31 kg
	120495	Bohrung zusätzlich	



Geteilte Ausführung



Montiert

Grundsätzlich ist die technische Machbarkeit der Kombination aus Anzahl und Durchmesser der Medien im Hinblick auf den Mindestdurchmesser der Kernbohrung bzw. des Futterrohrs zu prüfen. Bitte kontaktieren Sie hierzu unseren Verkaufsdienst.

Blindstopfen aus Edelstahl V2A für Kernbohrung und Futterrohr

- Druckdicht: 80 – 200 mm = 30 m Wassersäule
250 – 300 mm = 10 m Wassersäule
- Gummidicke 40 mm
- Stahlteile und Schrauben aus V2A-Edelstahl

DN	Art.-Nr.	VPE	Gewicht / Stück
80	120520	1 Stück	0,49 kg
100	120525	1 Stück	0,75 kg
125	120530	1 Stück	1,25 kg
150	120535	1 Stück	2,10 kg
200	120540	1 Stück	3,40 kg
250	120545	1 Stück	6,10 kg
300	120550	1 Stück	8,80 kg



Blindstopfen bis DN 1500 mm auf Anfrage

Spannen der MASTER-RING Multi

Die Schrauben aller 3 Typen sollten mit 5 Nm angezogen werden.

1. Setzen Sie die Ringraumdichtung in das Futterrohr oder die Kernbohrung ein.
2. Schieben Sie das Mediumrohr durch



3. Ziehen Sie die Schrauben über Kreuz um eine Umdrehung an. Diesen Vorgang wiederholen Sie so oft, bis alle Schrauben mit 5 Nm angezogen sind. Nach 24 Stunden die Schrauben noch einmal nachziehen.

